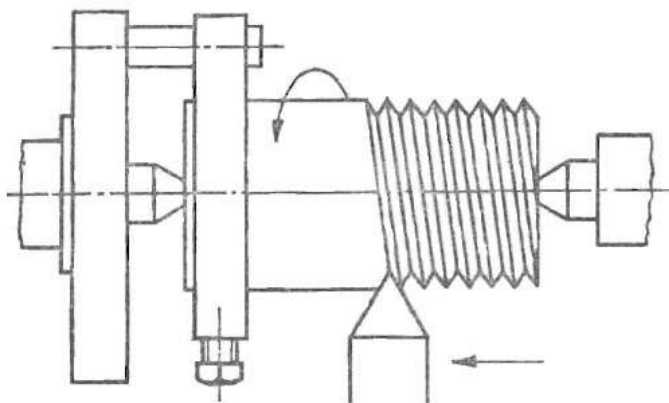


Temat: Toczenie gwintów na tokarce. Pomiar gwintów.

Toczenie gwintów jest bardzo uniwersalną metodą wykonywania gwintów. Ze względu na prostotę wykonania i bardzo dużą elastyczność wyboru toczonego gwintu na tokarce. Wymogiem jest posiadanie przez tokarkę śruby pociągowej. Na konwencjonalnych maszynach cała kinematyka w maszynie pozwala np. na toczenie rodzajów gwintów: metrycznych, calowych, DP (diametral pitch). Umożliwia obróbkę wstępną gwintów jak i ich odpowiednie wykończenie. Do toczenia stosuje się noże kształtowe imakowe, oprawkowe, słupkowe lub oprawkowe stożkowe. Bardzo ważne podczas toczenia gwintów na tokarce jest odpowiednie ustawienie narzędzia względem przedmiotu obrabianego - gwintów na tokarce nie wykonuje się w jednym przejściu - najczęściej kilka - kilkanaście przejść.



Toczenie gwintu – nóż z wymienną wielostrzową płytką

<https://www.youtube.com/watch?v=vxgchzehMGU> – Tokarka nacinanie gwintu nożem tokarskim

<https://www.youtube.com/watch?v=wW3PY4B2jxU> - Tokarka nacinanie gwintu nożem i narzynką

<https://www.youtube.com/watch?v=9F01OhVe-v8> - Jak ustawić nóż i tokarkę do nacinania gwintu

Proszę sporządzić notatkę (przepisać to u góry wraz z obrazkiem) sfotografować i przesłać na adres: nauczyciel1az@wp.pl